

■お客様の課題 「肉厚1.5mmの薄肉のアルミ鋳物を作りたい。」

■課題解決方法 「砂型鋳造で薄肉鋳造方法を確立し製作。」



課題のpoint

■自動車のトランスミッションのトルクの伝達効率を上げるため、トランスミッション内部のギアによるオイルの攪拌抵抗を下げる必要がある。そのためギアにオイルが直接かからないようにオイルセパレータで壁を作りたい。しかしプレスでの成型はむずかしく、部分ごとに肉厚が変化する複雑な形状の一体成型鋳物を作る必要があった。砂型鋳造で薄肉鋳造方法を確立し製作した。

Material information ■砂型鋳造時の材質AC2B（量産ダイカスト時の材質ADC12）